



BITUMEN AND MORE...

# MINI-MIX

MINI-MIX

Friedrich-List-Str. 41-45  
70736 Fellbach  
Germany

Fon +49-711-95 79 30 10  
Fax +49-711-95 79 30 60

mail@schaefer-technic.com  
www.schaefer-technic.com

MACHINES FOR BUILDING AND MAINTAINING ROADS  
MACHINES POUR LA CONSTRUCTION ET L'ENTRETIEN DES ROUTES

# MINI-MIX

## MINI-MIX

The **schäfer-technic** MINI-MIX machines are designed for fast and effective road repair and road maintenance.

The patented machine produces cold asphalt mixes in different grading curves, slurry seal, grave emulsion, storage cold mix asphalt, coloured cold mix asphalt.

With the used dosing control you produce a consistent and homogenous mix quality for direct installation (in situ).

The machine is suitable for manual installation and qualified for installation with distribution box.

Via the new innovative operating- and controlling-system the mixer can be driven at the back into any position and distribute the mixture directly into the damaged area. The MINI-MIX has a mixing capacity of 40 kg/min for manual installation and up to 300 kg/min for the mechanical installation.

Depending on the requirements, the machine is designed as a trailer- or as a truck mounted version.

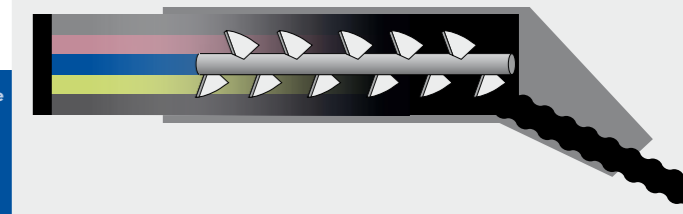
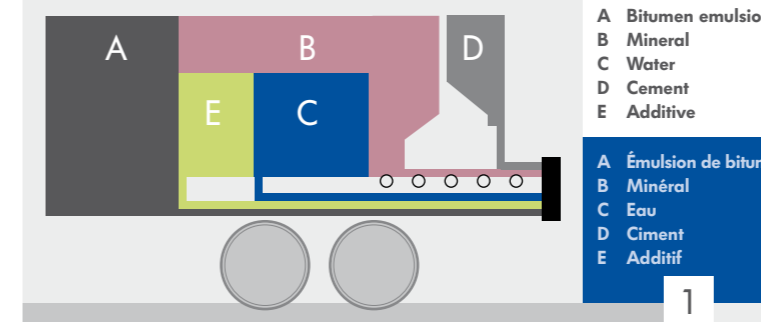
With the **schäfer-technic** MINI-MIX you have an economical solution for road maintenance in high-quality.

La micro centrale d'enrobé à l'émulsion MINI-MIX de **schäfer-technic** a été conçue spécialement pour des préparations ponctuelles avant revêtement, des réparations localisées et la maintenance routière rapide et effective de tout type de chaussées.

Cette unité de production brevetée fabrique des enrobés coulés à froid de différentes tailles. Par un contrôle de dosage précis, on obtient une qualité constante et homogène de l'ECF. De plus, le MINI-MIX fabrique des grave émulsions stockables ou in situ, des bétons bitumineux à l'émulsion in situ, des enrobés à froid stockables, des enrobés à l'émulsion de couleur.

L'application est réalisée manuellement pour des mini surfaces. Pour les surfaces plus conséquentes l'application est mécanisée avec un mini traîneau. Le malaxeur est orientable hydrauliquement. Ceci permet d'orienter la chute de l'ECF ou des BBE directement dans la zone à traiter ou dans la zone souhaitée du traîneau. Le MINI-MIX a une vitesse de mélange de 40 kg/mn pour la production manuelle et il produit jusqu'à 300 kg/mn soit 18 T/H pour la production maximale. Selon les exigences la machine peut être conçue en version remorque ou montée sur camion, en twis-lock ou en poly-benne.

Grâce au MINI-MIX de **schäfer-technic** vous avez une solution économique pour une maintenance routière de haute qualité.



## Procedural instructions

### 1. Mixing process

All components are dosed computer-controlled accordingly to calibration values and supplied into the continuous mixer. There are two types of mixers, first for manual installation (capacity about 25-80 kg/min and second for mechanical mounting with distribution box (capacity 40-300 kg/min). The formulation of the asphalt mix may be changed any time depending on the situation.

### 2. Installation of the asphalt mix

#### Manual installation

The mix is installed and smoothed with squeegee directly in the damaged area. Due to the ongoing mixing process always new mix is produced. This simplifies installation and avoids an unmixing.

#### Mechanical installation

The mix is supplied directly via pivoting mixer into the distribution box. In the distribution box is an agitator in order to keep the mix in motion and to prevent unmixing. The distribution box is controlled by a hydraulic steering system in accordance with the requirements.

## Instructions de procédure

### 1. Processus de mélange

Tous les composants sont dosés commandés par ordinateur selon des valeurs d'étalonnage et transportés au mélangeur en continu. Il y a deux types de mélangeurs, premièrement ceux pour la production manuelle (vitesse env. 25-80 kg/mn) et deuxièmement ceux pour la production mécanique avec la boîte d'application (vitesse env. 40-300 kg/mn). La composition des enrobés coulés à froid peut être modifiée à tout moment lié à la situation.

### 2. Production d'ECF

#### Production manuelle

L'enrobé coulé à froid est appliqué et lissé directement avec la raclette dans la zone endommagée. Grâce au processus de mélange continu et le système de temporisation électronique, l'enrobé coulé à froid est fabriqué à la demande. La production est simplifiée, grâce au processus de mélange.

#### Production mécanique

L'enrobé coulé à froid est transporté directement dans le mini traîneau d'application grâce au mélangeur pivotant. Dans la table d'application, il y a un agitateur pour tenir l'ECF en mouvement et l'orienter. La table d'application est orientée hydrauliquement selon les exigences du pilote.



## Model Overview

HT - Trailer  
A - Truck mounted  
Alternating system

## Vue d'ensemble des types

HT - Remorque  
A - Monté sur camion  
Sur caisson poly-benne ou twis-lock



Type	Mineral m <sup>3</sup>	Bitumenemulsion l	Water l	Cement kg	Additive l	Weight kg
Type	Minéral m <sup>3</sup>	Émulsion de bitume l	Eau l	Ciment kg	Additif l	Poids kg
HT*	4,2	1 200 / 1 700	800	250	20	4 600
A-4*	4,2	1 200 / 1 700	800	250	20	3 700
A-6	6,5	1 700	1 200	250	20	4 500
A-8	8,0	3 000	2 000	250	80	5 250

\* Optionally double shaft mixer  
None of the specifications or measurements are binding. We reserve the right to make changes.

\* Option mélangeur cylindrique spécial  
Toutes les indications et dimensions sont sans engagement. Sous réserve de modifications.

